



Darbs ar rokas elektrisko virsfrēzi

Ievēro drošības noteikumus darbā ar elektrisko virsfrēzi!

Uzmanīgi seko darbu secībai paraugā un skolotāja norādījumiem!



Rokas elektriskās virsfrēzes sagatavošana darbam

1. Izslēdziet instrumentu un atvienojiet to no strāvas kontaktligzdas!
2. Kāta frēzes iestiprināšana patronā. Nofiksējiet patronu, nospiežot tās fiksatoru (nepieciešamības gadījumā pagrieziet darbvārpstu)!
3. Ar uzgriežņa atslēgas palīdzību nedaudz atskrūvējiet patronas uzgriezni!
4. Ievietojiet frēzes kātu patronas aptverē! Frēzes kāts jāievieto patronā vairāk par tā pusi.
5. Nofiksējiet patronu, nospiežot tās fiksatoru (nepieciešamības gadījumā pagrieziet darbvārpstu)!
6. Ar uzgriežņa atslēgas palīdzību stingri pievelciet patronas uzgriezni!

Frēzēšanas dziļuma regulēšana

Virsfrēzes ir atšķirīgas, un katrai ir sava lietošanas pamācība. Sekojot lietošanas pamācībai, frēzēšanas dziļumu var noregulēt un nofiksēt precīzi, izmantojot virsfrēzes dziļuma mērinstrumentu. Apgūstot sākotnējo virsfrēzes darbību, frēzēšanas dziļumu var noregulēt ar vienkāršu paņēmieni.

1. Atbrīvojiet virsfrēzes pamatnes fiksējošo sviru!
2. Spiediet virsfrēzes pamatni uz leju! Uz āru izbīdās frēzes uzgalis. To izbīda tik daudz, cik būs nepieciešamais frēzēšanas dziļums.
3. Tad pievelciet pamatnes fiksējošo sviru!



Vajadzīgā frēzes griešanās ātruma iestatīšana

1. Izslēdziet instrumentu un atvienojiet to no strāvas kontaktligzdas! Izvēlieties sev piemērotāko frēzes griešanās ātrumu:
 - 1–2 – neliels griešanās ātrums
 - 3–4 – vidējs griešanās ātrums
 - 5–6 – liels griešanās ātrums

Atceries! Vajadzīgais griešanās ātrums ir atkarīgs no apstrādājamā materiāla īpašībām un apstrādes apstākļiem. To var noteikt praktisku mēģinājumu ceļā.

2. Kad atbilstošākais griešanās ātrums ir izvēlēts, tikai tad drīkst instrumentu pievienot pie strāvas!

Frēzēšana

1. Ar abām rokām turot frēzmašīnu, veiciet frēzēšanas darbus!
2. Virsfrēzi virziet vienmērīgā kustībā!
3. Frēzējot nespiediet pārāk stipri pret detaļas malu, jo no frēzes gultņa veidojas švīkas!

Lai būtu kvalitatīvs frēzējums – ievērojiet!

• Pareiza frēzēšanas un padeves ātruma izvēle

Ja frēzēšanas ātrums ir par lielu, tad frēzējums veidojas viļņots, vietām arī apdegums.

Padeves spēks jāizvēlas tā, lai krasi nesamazinātu iekārtas apgriezienu skaitu un neradītu vibrāciju.

• Pareiza frēzēšanas virziena izvēle

Koksne jāfrēzē šķiedru virzienā, lai nerastos koksnes šķiedru lūzumi vai izrāvumi.

• Nespiediet pārāk stipri frēzi!

Frēzējot nespiediet pārāk stipri pret detaļas malu, jo veidojas švīkas no frēzes gultņa!



Pakāpeniska frēzēšanas dziļuma palielināšana

Tā kā pārmērīga frēzēšana var izraisīt dzinēja pārslodzi un to grūti vadīt, tad svarīgi ievērot:

- frēzējot rievas ar uzgali, kura diametrs ir 8 mm, frēzēšanas dziļums vienā reizē nedrīkst būt lielāks par 15 mm;
- frēzējot rievas ar uzgali, kura diametrs ir 20 mm, frēzēšanas dziļums vienā reizē nedrīkst būt lielāks par 5 mm;
- ja vēlaties frēzēt rievas īpaši dziļi, frēzējiet divas vai trīs reizes, pakāpeniski palielinot uzgaļa dziļuma uzstādījumu.

Praktiskais darbs ar rokas elektrisko virsfrēzi

Lai izgatavotu foto vai glezniņu rāmīti ar dekoratīvu maliņu (gropi), tev būs nepieciešama rokas elektriskā virsfrēze un iepriekš sagatavotas kokmateriālu sagataves. Esi uzmanīgs un seko darba secībai virsfrēzes darbības ilustratīvajā materiālā un izmanto skolotāja palīdzību!



1. Nostiprini kokmateriāla sagatavi nekustīgi, piemēram, ēvelsola skrūvspīlēs!
2. Izvēlies dekoratīvo maliņu jeb gropi, kuru vēlēšies frēzēt savam foto vai glezniņu rāmītim!
3. Izvēlētajai gropei atrodi atbilstošāko frēzi no frēžu komplekta.
4. Iestiprini frēzi frēzmašīnas patronā!
5. Noregulē frēzes dziļumu!
6. Ieslēdz rokas elektrisko virsfrēzi un izpildi frēzējumu, un tādā pat secībā veic gropes frēzējumu! Ja nepieciešams, gropes izvietojumu skaties sagataves piemērā!
7. Kad esi pabeidzis frēzējumu, tad izslēdz rokas elektrisko frēzi un no stiprinājuma izņem frēzēto kokmateriālu!
8. Turpini frēzēt pārējās rāmīšu daļas tādā pašā secībā!